

各位

三井化学株式会社
扶桑化学工業株式会社

有機酸事業承継の基本合意について

三井化学株式会社(本社:東京都港区、社長:淡輪敏、以下「三井」と)、扶桑化学工業株式会社(本社:大阪府大阪市、社長:赤澤良太、以下「扶桑」)は、扶桑が三井の有機酸事業を承継することで基本合意致しましたので、以下のとおりお知らせ致します。

＜承継事業の概要＞

項目	内容
製品名および生産能力	無水マレイン酸 3.2万トン/年 フマル酸 1.5万トン/年
生産拠点	三井鹿島工場内(茨城県神栖市)
売上高	約50億円
事業承継日	営業権: 2014年10月1日 生産設備: TDIプラント停止後 (生産設備承継までの間は、三井が製造受託し、扶桑に製品を供給する。)

＜事業承継の背景・意義＞

- (1) 三井は、本年2月に発表したとおり、ウレタン事業再構築の一環として2016年12月末を目途に鹿島工場の全プラント(TDI、特殊イソシアネート群、有機酸)を停止し、工場を閉鎖することを決定していました。
- (2) 一方、扶桑は有機酸のうち無水マレイン酸を原料とするリンゴ酸の国内唯一のメーカーであり、その他にクエン酸やグルコン酸といった果実酸事業を幅広く展開しています。
- (3) このような中、両社間にて有機酸事業の承継について協議を重ねた結果、2014年10月1日を目途に三井から扶桑へ事業承継することで基本合意致しました。
- (4) このたびの事業承継により、TDIプラント停止後も、扶桑が三井の鹿島工場内において有機酸の生産を行いお客様への安定供給を継続することができます。
- (5) 三井にとりましては、鹿島工場内の土地、有機酸設備等を有効活用することができ、扶桑にとりましては、リンゴ酸の原料である無水マレイン酸からの一貫競争力確保および顧客の拡大によるシナジー効果が期待できます。
- (6) 扶桑は、将来無水マレイン酸を原料にした果実酸及び誘導品の生産設備を建設すること、さらには大阪工場より果実酸生産設備を鹿島工場に移設することを計画しており、現在の有機酸を軸にした果実酸コンビナートを構築することでコスト競争力の抜本的強化を図ることができます。

三井、扶桑の両社は、今後さらに詳細の検討を進め、本年6月下旬を目途に事業譲渡契約を締結する予定です。

以上

＜本件に関するお問い合わせ先＞

三井化学株式会社	IR・広報部	電話番号 03-6253-2100
扶桑化学工業株式会社	東京業務推進部	電話番号 03-3639-6311

Agreement for Business Transfer of Maleic Anhydride and Fumaric Acid

Mitsui Chemicals, Inc. ("MCI"), with its Head Office in Tokyo (Tsutomu Tannowa, President & CEO) and Fuso Chemical Co., Ltd. ("Fuso"), with its Head Office in Osaka (Ryota Akazawa, President), announced that MCI will transfer organic acids business to Fuso.

Outline of business succession

Category	Details
Production Capacity	Maleic anhydride 32,000 tons/annual Fumaric acid 15,000 tons/annual
Production site	Kashima Works (Kamisu City, Ibaraki Prefecture)
Sales	Approximately 5 billion yen/annual
Transfer date	Business rights: October 1, 2014 Production facility: after termination of TDI plant (Mitsui Chemicals will manufacture under contract and supply Fuso with the two products until transfer of production facilities is finalized.)

Background and objectives of business succession

1. In February, MCI announced the closing of its Kashima Works and termination of all plants (TDI, special isocyanate group, an organic acid) by late December 2016 in line with its strategy to restructure its urethane business.
2. Fuso is the only domestic manufacturer of malic acid which uses maleic anhydride as its raw material, and has continued to develop its wide range of business in fruit acids, including gluconic acid and citric acid.
3. MCI and Fuso held discussions on the transfer of MCI's organic acids business and agreed to a business transfer to be completed by October 1, 2014.
4. Following termination of MCI's TDI plant, Fuso will continue to manufacture and stably supply customers with organic acids.
5. Synergic effects of this business transfer include for MCI, the effective use of its land and organic acid production facilities at Kashima Works, and for Fuso, a source for maleic anhydride, the raw material of malic acid, by which it will bolster its competitive edge and expand its customer base.
6. Fuso plans to strategically strengthen its cost competitiveness by constructing a fruit acid production complex which will use its organic acids. It plans to transfer its fruit acid production facilities from its Osaka Factory to Kashima Works while also constructing facilities to produce fruit acids and derivatives using maleic anhydride.

Details of the agreement will be discussed and a formal business transfer agreement is expected to be signed by late June.